

产品名称：LynEE TPEE H28DML			
基本信息			
特性	可满足射出及挤出成型		
外观	本色		
物理性能	参考值	单位	标准
密度	1.07	g/cm ³	ISO 1183
硬度	28	Shore D	ISO 868
饱和吸水率 24 hr	0.6	%	ISO 62
成型收缩率	1.1	%	ISO 294
机械性能	参考值	单位	标准
拉伸应力(断裂)	20	MPa	ISO 527
拉伸应变(断裂)	>500	%	ISO 527
弯曲模量	25	MPa	ISO 178
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	不断	KJ/m ²	ISO 179
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	不断	KJ/m ²	ISO 179
热性能	参考值	单位	标准
熔融温度	170	°C	ISO 11357
熔指(230°C/2.16 kg)	16	g/10min	ISO 1133
维卡软化温度,10N	80	°C	ISO 306
电性能	参考值	单位	标准
体积电阻	5.0 E11	Ohm*cm	IEC 60093
表面电阻	3.0 E14	ohm	IEC 60093
介电强度	18	KV/mm	IEC 60243-1
电痕化指数	600	-	IEC 60112
阻燃性	参考值	单位	标准
阻燃等级 1.6mm	HB	class	UL 94
干燥条件	100°C，干燥2-4小时		
	成型方式	额定值	单位
挤出成型	熔融温度	180-220	°C
	料管温度	180-210	°C
	模头温度	200-220	°C
射出成型	熔融温度	180-230	°C
	料管温度	180-220	°C
	模头温度	210-230	°C
	模具温度	20-60	°C

免责声明

以上表格中的所有数值均为典型值，非标准值。

以上数据可能会因为条件不同而不同，我们无法保证以上数据对应于客户所使用的条件，

建议客户使用时候注意此项。

我们所供材料的安全使用方面，请适当参阅材料安全数据表“MSDS”。