

产品名称：LynT PI(I, II, III)			
基本信息			
淡黄色粉料，可根据需要造粒。具有良好的可加工性，可使用热塑、注塑、挤压、热压成型，其中热塑性聚酰亚胺还具有可再加工性。能根据不同要求添加石墨粉、炭黑、玻璃纤维粉、陶瓷粉、碳纤维、芳纶纤维、金属粉、二硫化钼粉等材料共混改性，制造出轴承、阀门			
性能特点			
<ol style="list-style-type: none"> 1.高耐热性。可以在200-290摄氏度的环境下长期使用。短时间可耐400摄氏度。 2.优良的润滑性。较低的摩擦系数和摩擦损耗。 3.极佳的稳定性。高绝缘；电子性能稳定；线性热膨胀系数低，耐变形；耐酸耐碱，不腐蚀。 4.耐辐射。在200kGy剂量射线辐照下外观无任何变化。 5.吸水性极低，耐水汽。 6.低热导。保温性能好，高速运转使用中发热量低。 7.介电常数低。具有高抗阻性，对雷达等电磁波具有透波、无反射性，是最佳的隐形材料。 			
检测项目	PI-I	PI-II	PI-III
密度 (g/cm ³)	1.25 ~ 1.35	1.20 ~ 1.30	1.30 ~ 1.45
弯曲强度 (MPa) (23±2°C)	≥100	≥120	≥130
弯曲模量 (MPa) (23°C±2°C)	≥3500	≥3000	≥2500
冲击强度 无缺口 (KJ/ m ²) (23±2°C)	≥80	≥65	≥60
冲击强度 有缺口 (KJ/ m ²) (23±2°C)	≥10	≥8	≥6
抗压强度 (MPa) (23±2°C)	≥50	≥60	≥100
拉伸强度 (MPa) (23±2°C)	≥75	≥100	≥50
伸长率 %	3.0 ~ 8.0	5.0 ~ 9.0	1.0 ~ 3.0
洛氏硬度 (HRE)	40 ~ 60	50 ~ 70	60 ~ 80
负荷变形温度 (1.82 MPa) °C	≥200	≥210	≥210
熔融温度/熔点 (°C)	260±2	335±2	395±2
线胀膨系数 (23 ~ 200°C), (10-5cm/cm/°C)	1 ~ 7		
摩擦系数 (PV=0.33MPa·m/s)	0.1 ~ 0.3		
体积磨损量 (cm ³)	≤0.01		
介电常 (1MHz)	2.0 ~ 4.0		
表面电阻 (Ω)	10 ¹⁰ ~ 10 ¹³		
体积电阻 (Ω·m)	10 ⁹ ~ 10 ¹²		
以上指标是按照GB/T 9352-2008 《塑料 热塑性塑料材料试样的压塑》将树脂颗粒通过压机压塑 (300°C, 15MPa) 成样块在标准试验状态下测定。			
免责声明			
以上表格中的所有数值均为典型值，非标准值。			
以上数据可能会因为条件不同而不同，我们无法保证以上数据对应于客户所使用的条件，建议客户使用时候注			