

产品名称：PA66/6合金 LynA C3G35HSL BK			
基本信息			
特性	35%增强玻璃纤维，热稳定，润滑		
用途	适用于需要高强度的部件		
物理性能	参考值	单位	标准
密度	1.4	g/cm ³	ISO1183
收缩率 流动方向	0.3	%	ISO924
收缩率 垂直方向	0.8	%	ISO924
机械性能	参考值	单位	干态/DAM
断裂强度 5mm/min	185	MPa	ISO527
拉伸模量 1mm/min	11000	MPa	ISO527
弯曲强度 2mm/min	270	MPa	ISO178
弯曲模量 2mm/min	9000	MPa	ISO178
断裂伸长率 5mm/min	3	%	ISO527
简支梁缺口冲击强度 23℃	11	KJ/m ²	ISO179
简支梁无缺口冲击强度			
热性能	参考值	单位	标准
热变形温度 1.8MPa	235	℃	ISO75
熔点 10℃/min	262	℃	ISO11357
维卡软化度 50℃/h	245	℃	ISO306
阻燃性能			
阻燃性 0.8mm	HB	class	UL94
材料加工指南			
干燥	材料在使用前应当使用露点在-20℃以下的除湿干燥机，在80℃-85℃之间干燥4小时，直到最终产品的水分含量 低于		
成型温度	喷嘴	中段	后段
	285℃-295℃	275℃-290℃	260℃-275℃
模具温度	70℃-100℃		
注塑速度	中-高		

免责声明

以上表格中的所有数值均为典型值，非标准值。

以上数据可能会因为条件不同而不同，我们无法保证以上数据对应于客户所使用的条件，建议客户使用时候注意此项。

我们所供材料的安全使用方面，请适当参阅材料安全数据表“MSDS”。