

产品名称：LynV TPE 3600系列			
<b>基本信息</b>			
特性	具有橡胶的优异特性，可使用注塑、挤出、吹塑等热塑性塑胶的加工方式成型，大大缩短了生产周期		
外观			
状态			
等级			
用途	用于通过嵌入注塑、两次注塑或共挤等加工方式从而与尼龙6、尼龙66、尼龙12及加玻纤的尼龙6和尼龙66粘接良好的粘合性无需使用粘合剂或其它额外工序即可获得。以粒料直接供应客户使用。推荐用途：电动工具手柄、厨具手柄等包胶产品		
加工工艺	注塑加工：加工前无需干燥，注塑温度220~300℃,模温40~80℃，建议采用以PP、PE为载体的色母，添加比例为3~5%。		
产品描述	<ul style="list-style-type: none"> <li>★流动性好、易于着色</li> <li>★比重低，利于节约成本</li> <li>★长期使用温度-40℃~90℃</li> <li>★外观好，手感优异</li> <li>★良好回弹性</li> <li>★良好的耐化学性、耐候性</li> </ul>		
<b>物理性能</b>	<b>参考值</b>	<b>单位</b>	<b>标准</b>
比重	1.15	---	D-792
硬度	64~69	Shore A	D-2240
含灰量			
饱和吸水率			
收缩率	0.5~2.0	%	
<b>机械性能</b>	<b>参考值</b>	<b>单位</b>	<b>标准</b>
拉伸强度	6.2	MPa	D-412
粘合强度 PA6	42	N/cm	Lab
粘合强度 PA66	39	N/cm	
粘合强度 加33%玻纤之 PA6	30	N/cm	
粘合强度 加33%玻纤之 PA66	24	N/cm	

#### 免责声明

以上表格中的所有数值均为典型值，非标准值。

以上数据可能会因为条件不同而不同，我们无法保证以上数据对应于客户所使用的条件，

建议客户使用时候注意此项。

我们所供材料的安全使用方面，请适当参阅材料安全数据表“MSDS”。

